

Übersicht verfügbarer Materialien bei 3D-Drucker-Experte.de

MATERIAL	ANSPRUCH	Preis pro kg	Extruder-Temp	Heated Bed?	Heated Chamber?	Verwendung	Besonderheit?	Stabil bis max?	Mögliche Probleme
<a href="#">ABS</a>	😐	😊	230 - 260 °C	Ja	Nein, hilft aber	Belastbare Bauteile	Weit verbreitet	Max 95 °C	Warping
<a href="#">ASA</a>	😐	😊	230 - 260 °C	Ja	Nein, hilft aber	Bauteile für Außenbereich	UV-resistent	Max 95 °C	Warping
<a href="#">BVOH</a>	😐	😐	190 - 210 °C	Nein	Nein	Stützmaterial	Schnell wasserlöslich	Max 55 °C	Muss trocken gelagert werden
<a href="#">ESD</a>	😐	😐	230 - 260 °C	Ja	Nein, hilft aber	Gehäuse für elektronische Bauteile	Elektrisch isolierend	Max 90 °C	Warping
<a href="#">Faserverstärkt</a>	😐	😐	210 - 330 °C	Ja	Nein, hilft aber	Stabile Bauteile	Je nach Faser erreicht man deutlich mehr Stabilität oder Hitzebeständigkeit	Max 220 °C	Spezielle Düsen notwendig
<a href="#">GreenTec</a>	😊	😐	190 - 230 °C	Nein	Nein	Prototypen, Modelle	Sehr viele Zertifikate (FDA, ...)	Max 120 °C (ab 4mm)	-
<a href="#">HIPS</a>	😐	😊	220 - 250 °C	Ja	Nein, hilft aber	Stabile Bauteile, Stützmaterial für ABS	Ideal als Stützmaterial für ABS	Max 90 °C	Spannungsrisse
<a href="#">Nylon / PA</a>	😐	😐	240 - 300 °C	Ja	Nein, hilft aber	Abriebfeste Bauteile, Funktionsmodelle	Stabil, hitzebeständig, leicht dehnbar	Max 180 °C	Muss trocken gelagert werden
<a href="#">PAKK</a>	😐	😐	250 - 270 °C	Ja	Nein, hilft aber	Sonderform von PA	V0 zertifiziert	Max 120 °C	Muss trocken gelagert werden
<a href="#">PC / PC-ABS</a>	😞	😐	250 - 310 °C	ja	Nein, hilft aber	Mechanische Bauteile mit hoher Steifigkeit	Teilweise transparent	Max 120 °C	Spannungsrisse
<a href="#">PEEK / PEKK</a>	😞	😞	380 - 420 °C	Ja	JA! > 120 °C	Funktionsmodelle	Zertifizierung für Luft- und Raumfahrt / Medizintechnik	Max 250 °C	VIELE!
<a href="#">PETG</a>	😊	😊	200 - 255 °C	Ja	Nein	Mechanische Bauteile	Leicht biegsam, daher schwer zu brechen	Max 75 °C	Stringing
<a href="#">PMMA</a>	😐	😐	230 - 260 °C	Ja	Nein, hilft aber	Acrylglas, Spielzeug, Prototypen	Transparent	Max 80 °C	Warping
<a href="#">PLA</a>	😊	😊	190 - 220 °C	Nein	Nein	Prototypen, Modelle	Öko-Kunststoff auf Maisstärkebasis	Max 55 °C	Hitzeprobleme
<a href="#">PP</a>	😞	😐	220 - 255 °C	Ja	Nein, hilft aber	Funktionsmodelle, Orthesen	Massiv dehnbar, flexibel verwendbar	Max 110 °C	WARPING! PPprint surface hilft
<a href="#">PPA</a>	😐	😐	300 - 330 °C	Ja	Nein, hilft aber	Funktionsmodelle	Möglicher Ersatz für PEEK	Max 188 °C	Warping
<a href="#">PPS</a>	😐	😐	300 - 330 °C	Ja	Nein, hilft aber	Funktionsmodelle	Möglicher Ersatz für PEEK	Max 220 °C	Warping
<a href="#">PVA</a>	😐	😐	180 - 210 °C	Ja	Nein	Stützmaterial	Wasserlöslich	Max 55 °C	Muss trocken gelagert werden
<a href="#">TPU / TPE</a>	😐	😐	190 - 240 °C	Nein	Nein	Flexible Bauteile, „Gummierung“	In verschiedenen Shore-Härten verfügbar	Max 75 °C	Nicht mit sich selbst stützbar / Stringing